

## ESPECIFICAÇÃO DE PRODUTO ACABADO

EPA 0/9				
Revisão:	Data:	Página:		
05	11/12/2020	1/1		

## **RESIDHERE PT 97 HP**

Resina a base de éster de pentaeritritol modificado.

INSPEÇÕES / VERIFICAÇÕES					
Características	UN	Especificações/Tolerância	Método de análise		
Cor Gardner	-	5 máx.	ML SC 006		
Índice de acidez	mgKOH/g	20 máx.	ML SC 001		
Ponto de amolecimento (Anel e Bola)	°C	97 – 105	ML SC 002		
Índice de Hidroperóxidos	mEq/kg	10 máx.	ML SC 031		
Solubilidade	-	-	-		
*Aromáticos	-	Solúvel	ML SC 012		
*Acetatos	-	Solúvel	ML SC 012		
*Álcoois	-	Insolúvel	ML SC 012		
*Alifáticos	-	Solúvel	ML SC 012		
*Óleos secativos	-	Solúvel	ML SC 012		

<sup>\*</sup> Parâmetros analisados esporadicamente, servem apenas de referência e não caracterizam o produto, devendo ser apontado pelo cliente a exigência para confirmação do pedido.

## **APLICAÇÕES**

- ☑ Hot-melt, PSA, colas e adesivos em geral;
- ☑ Fitas e papéis adesivos.

## **BENEFÍCIOS**

- Melhora a dureza do filme;
- ✓ Resistencia a abrasão:
- Resistencia a térmica e a oxidação.

FORNECIMENTO				
Tipo de Embalagem	Quantidade por embalagem	Validade		
Sacos de papel Kraft (Escamas)	25 Kg	12 meses		
CUIDADOS				

Para prevenção de acidentes e impactos ao meio ambiente, consultar a FISPQ do produto.

Solicitamos aos nossos clientes que testem nossos produtos antes de usá-los em escala industrial. Devido ao seu comportamento termoplástico, as resinas na forma de pastilhas e escamas podem se fundir, blocar ou formar grumos. Esse comportamento pode ser acelerado se submetidas a uma das seguintes condições de armazenamento: 1) temperaturas acima de 25°C; 2) armazenamento prolongado; 3) pressão, por exemplo, empilhamento de paletes; ou uma combinação dessas condições. Isso é particularmente aplicável para classes de resina de baixo ponto de amolecimento. Para manter a forma de escamas ou pastilhas, recomendamos armazenar o material em local com temperatura controlada; com cuidado ao empilhar o material e evitar o armazenamento prolongado. Deve-se observar que a blocagem não tem impacto negativo nas especificações do produto. Devido à natureza do produto, não serão aceitas reclamações sobre a blocagem. As resinas são sujeitas à oxidação gradual, algumas mais do que outras. Isso pode resultar em escurecimento e/ou pode ter um efeito adverso na solubilidade da resina em solventes orgânicos ou em sua compatibilidade com polímeros. Recomenda-se que o controle estrito do estoque seja observado em todos os momentos, cuidando para que o material mais antigo seja utilizado primeiro. Não assumimos quaisquer responsabilidades ou garantias, explícitas ou implícitas, decorrentes de manuseio, uso e armazenamento inadequado. Não nos responsabilizamos por produtos revalidados após o prazo de validade.

Elaborado: Allan Ribeiro Revisado: Sérgio Ribeiro Aprovado: Alexandre Tresmondi