

# ESPECIFICAÇÃO DE PRODUTO ACABADO

| <b>EPA</b> | 015 |
|------------|-----|
|            |     |

 Revisão:
 Data:
 Página:

 06
 17/08/2023
 1/1

## **RESIDHERE AB 100**

Aduto de breu com ácido fumárico.

| INSPEÇÕES / VERIFICAÇÕES       |         |                                |                   |
|--------------------------------|---------|--------------------------------|-------------------|
| Características                | UN      | Especificações /<br>Tolerância | Método de análise |
| Cor Gardner                    | -       | 12 máx.                        | ML SC 006         |
| Índice de acidez               | mgKOH/g | 170 – 185                      | ML SC 001         |
| Ponto de amolecimento (R&B)    | oC.     | 95 – 105                       | ML SC 002         |
| Solubilidade                   | -       | -                              | -                 |
| *Álcoois, Aromáticos, Acetatos | -       | Solúvel                        | ML SC 012         |

<sup>\*</sup> Parâmetros analisados esporadicamente, servem apenas de referência e não caracterizam o produto, devendo ser apontado pelo cliente a exigência para confirmação do pedido.

### **APLICAÇÕES**

Sizing para papel, matéria-prima para resinas.

#### **BENEFÍCIOS**

Taquificante.

| FORNECIMENTO                                 |                          |          |  |
|--|--------------------------|----------|--|
| Tipo de Embalagem                            | Quantidade por embalagem | Validade |  |
| Sacos de polipropileno trançado (escamas)    | 25 Kg                    | 12 meses |  |
| Big-bags de polipropileno trançado (escamas) | 500 kg                   | 12 meses |  |
| Granel (liquido)                             | 30.000 kg                | 12 meses |  |

#### **CUIDADOS**

Para prevenção de acidentes e impactos ao meio ambiente, consultar a FISPQ do produto.

Solicitamos aos nossos clientes que testem nossos produtos antes de usá-los em escala industrial. Devido ao seu comportamento termoplástico, as resinas na forma de pastilhas e escamas podem se fundir, blocar ou formar grumos. Esse comportamento pode ser acelerado se submetidas a uma das seguintes condições de armazenamento: 1) temperaturas acima de 25°C; 2) armazenamento prolongado; 3) pressão, por exemplo, empilhamento de paletes; ou uma combinação dessas condições. Isso é particularmente aplicável para classes de resina de baixo ponto de amolecimento. Para manter a forma de escamas ou pastilhas, recomendamos armazenar o material em local com temperatura controlada; com cuidado ao empilhar o material e evitar o armazenamento prolongado. Deve-se observar que a blocagem não tem impacto negativo nas especificações do produto. Devido à natureza do produto, não serão aceitas reclamações sobre a blocagem. As resinas são sujeitas à oxidação gradual, algumas mais do que outras. Isso pode resultar em escurecimento e/ou pode ter um efeito adverso na solubilidade da resina em solventes orgânicos ou em sua compatibilidade com polímeros. Recomenda-se que o controle estrito do estoque seja observado em todos os momentos, cuidando para que o material mais antigo seja utilizado primeiro. Não assumimos quaisquer responsabilidades ou garantias, explícitas ou implícitas, decorrentes de manuseio, uso e armazenamento inadequado. Não nos responsabilizamos por produtos revalidados após o prazo de validade.

Elaborado: Allan Ribeiro Revisado: Rafaela Silva Aprovado: Vitor Salvador