

	ESPECIFICAÇÃO DE PRODUTO ACABADO	EPA 052		
		Revisão:	Data:	Página:
		15	07/02/2024	1/1

RESIDHERE EP 100 S

Resina de colofônia estabilizada e modificada com pentaeritritol.

INSPEÇÕES / VERIFICAÇÕES			
Características	UN	Especificações/Tolerância	Método de análise
Cor Gardner	-	4 máx.	ML SC 006
Índice de acidez	mgKOH/g	20 máx.	ML SC 001
Ponto de amolecimento (Anel e Bola)	°C	100 - 110	ML SC 002
Solubilidade	-	-	-
*Álcoois	-	Insolúvel	ML SC 012
*Alifáticos	-	Solúvel	ML SC 012
*Aromáticos	-	Solúvel	ML SC 012
*Acetatos	-	Solúvel	ML SC 012
*Óleos secativos	-	Solúvel	ML SC 012

* Parâmetros analisados esporadicamente, servem apenas de referência e não caracterizam o produto, devendo ser apontado pelo cliente a exigência para confirmação do pedido.

APLICAÇÕES

- Colas e adesivos em geral, fitas e papéis adesivos. Resina compatível com borrachas sintéticas SBS, SIS e EVA;
- Adesivos Hot-melt, PSA e tintas de sinalização viária;
- Cera depilatória.

BENEFÍCIOS

- Melhora a dureza do filme;
- Resistência a abrasão;
- Resistência térmica e a oxidação.

FORNECIMENTO

Tipo de Embalagem	Quantidade por embalagem	Validade
Sacos de papel Kraft (Escamas)	25 Kg	12 meses

CUIDADOS



Para prevenção de acidentes e impactos ao meio ambiente, consultar a FISPQ do produto.

Solicitamos aos nossos clientes que testem nossos produtos antes de usá-los em escala industrial. Devido ao seu comportamento termoplástico, as resinas na forma de pastilhas e escamas podem se fundir, bloquear ou formar grumos. Esse comportamento pode ser acelerado se submetidas a uma das seguintes condições de armazenamento:

- 1) Temperaturas acima de 25°C; 2) Armazenamento prolongado; 3) Pressão, por exemplo, empilhamento de paletes; ou uma combinação dessas condições.

Isso é particularmente aplicável para classes de resina de baixo ponto de amolecimento. Para manter a forma de escamas ou pastilhas, recomendamos armazenar o material em local com temperatura controlada; com cuidado ao empilhar o material e evitar o armazenamento prolongado. Deve-se observar que a blocagem não tem impacto negativo nas especificações do produto. Devido à natureza do produto, não serão aceitas reclamações sobre a blocagem. As resinas são sujeitas à oxidação gradual, algumas mais do que outras. Isso pode resultar em escurecimento e/ou pode ter um efeito adverso na solubilidade da resina em solventes orgânicos ou em sua compatibilidade com polímeros. Recomenda-se que o controle estrito do estoque seja observado em todos os momentos, cuidando para que o material mais antigo seja utilizado primeiro.

Não assumimos quaisquer responsabilidades ou garantias, explícitas ou implícitas, decorrentes de manuseio, uso e armazenamento inadequado. Não nos responsabilizamos por produtos revalidados após o prazo de validade.

Elaborado: Allan Ribeiro	Revisado: Rafaela Silva	Aprovado: Vitor Salvador
---------------------------------	--------------------------------	---------------------------------

FSGI - 088 REV 02