

	ESPECIFICAÇÃO DE PRODUTO ACABADO	EPA 097		
		Revisão:	Data:	Página:
		12	15/04/2021	1/1

BETA PINENO

Hidrocarboneto terpênico obtido pelo fracionamento da terebintina.

INSPEÇÕES / VERIFICAÇÕES			
Características	UN	Especificações/Tolerância	Método de análise
Beta pineno (por CG)	%	95 mín.	ML SC 026
Cor Apha	-	20 máx.	ML SC 015
Índice de Acidez	mgKOH/g	0,1 máx.	ML SC 003
Umidade	%	0,1 máx.	ML SC 025
Peso específico (20°C)	g/ml	0,867 – 0,870	ML SC 013
Índice de refração (20°C)	-	1,475 – 1,480	ML SC 014
*Poder Rotatório	graus	-18 à -22	ML SC 016
*Índice de Hidroperóxido	mEq/Kg	20 máx.	ML SC 031
*Ponto de fulgor	°C	37 - 40	ML SC 023

* Parâmetros analisados esporadicamente, servem apenas de referência e não caracterizam o produto, devendo ser apontado pelo cliente a exigência para confirmação do pedido.

APLICAÇÕES

- Resinas politerpênicas;
- Aplicações na indústria de perfumaria;
- Percursor de compostos como verbenol, limoneno e mirceno;
- Fragrância e essência aromática.

BENEFÍCIOS

- Desinfetante;
- Aromatizante.

FORNECIMENTO

Tipo de Embalagem	Quantidade por embalagem	Validade
Tambores revestidos	170 Kg	12 meses
Granel	25 kg	12 meses

CUIDADOS



Para prevenção de acidentes e impactos ao meio ambiente, consultar a FISPQ do produto.

Solicitamos aos nossos clientes que testem nossos produtos antes de usá-los em escala industrial. Não assumimos quaisquer responsabilidades ou garantias, explícitas ou implícitas, decorrentes de manuseio, uso e armazenamento inadequado. Não nos responsabilizamos por produtos revalidados após o prazo de validade.

Elaborado: Allan Ribeiro	Revisado: Rafaela Silva	Aprovado: Vitor Salvador
---------------------------------	--------------------------------	---------------------------------

FSGI 088 REV 02