



ESPECIFICAÇÃO DE PRODUTO ACABADO

EPA 279

Revisão:

01

Data:

11/12/2020

Página:

1/1

RESIDHERE PT 100 H

Resina a base de breu modificado e derivados hidrocarbônicos.

INSPEÇÕES / VERIFICAÇÕES

Características	UN	Especificações/Tolerância	Método de análise
Cor Gardner	-	4 máx.	ML SC 006
Índice de acidez	mgKOH/g	10 máx.	ML SC 001
Ponto de amolecimento (Anel e Bola)	°C	98 – 103	ML SC 002
Índice de Hidroperóxidos	mEq/kg	10 máx.	ML SC 031
Viscosidade (140°C, spindle 27)	cPs	3000 – 5000	ML SC 027
Solubilidade	-	-	-
*Aromáticos	-	Solúvel	ML SC 012
*Acetatos	-	Solúvel	ML SC 012
*Álcoois	-	Insolúvel	ML SC 012
*Alifáticos	-	Solúvel	ML SC 012
*Óleos secativos	-	Solúvel	ML SC 012

* Parâmetros analisados esporadicamente, servem apenas de referência e não caracterizam o produto, devendo ser apontado pelo cliente a exigência para confirmação do pedido.

APLICAÇÕES

- ✓ Hot-melt, PSA colas e adesivos em geral;
- ✓ Ceras depilatórias, fitas e papéis adesivos.

BENEFÍCIOS

- ✓ Melhora a dureza do filme;
- ✓ Resistência à abrasão;
- ✓ Resistência térmica e a oxidação.

FORNECIMENTO

Tipo de Embalagem	Quantidade por embalagem	Validade
Sacos de papel Kraft (Escamas)	25 kg	12 meses

CUIDADOS



Para prevenção de acidentes e impactos ao meio ambiente, consultar a FISPQ do produto.

Solicitamos aos nossos clientes que testem nossos produtos antes de usá-los em escala industrial. Devido ao seu comportamento termoplástico, as resinas na forma de pastilhas e escamas podem se fundir, bloquear ou formar grumos. Esse comportamento pode ser acelerado se submetidas a uma das seguintes condições de armazenamento: 1) temperaturas acima de 25°C; 2) armazenamento prolongado; 3) pressão, por exemplo, empilhamento de paletes; ou uma combinação dessas condições. Isso é particularmente aplicável para classes de resina de baixo ponto de amolecimento. Para manter a forma de escamas ou pastilhas, recomendamos armazenar o material em local com temperatura controlada; com cuidado ao empilhar o material e evitar o armazenamento prolongado. Deve-se observar que a blocagem não tem impacto negativo nas especificações do produto. Devido à natureza do produto, não serão aceitas reclamações sobre a blocagem. As resinas são sujeitas à oxidação gradual, algumas mais do que outras. Isso pode resultar em escurecimento e/ou pode ter um efeito adverso na solubilidade da resina em solventes orgânicos ou em sua compatibilidade com polímeros. Recomenda-se que o controle estrito do estoque seja observado em todos os momentos, cuidando para que o material mais antigo seja utilizado primeiro. Não assumimos quaisquer responsabilidades ou garantias, explícitas ou implícitas, decorrentes de manuseio, uso e armazenamento inadequado. Não nos responsabilizamos por produtos revalidados após o prazo de validade.

Elaborado: Allan Ribeiro**Revisado:** Rafaela Silva**Aprovado:** Vitor Salvador

FSGI 088 REV 02