



# GrupoRB

## **POLÍTICA DE QUALIDADE E SEGURANÇA DE ALIMENTOS**

O Grupo RB consciente da importância da com a segurança de alimentos, está comprometido e engajado a fornecer produtos seguros e de qualidade, adotando os seguintes compromissos:

- Atender as expectativas de nossos clientes e partes interessadas, através de ações que visem a melhoria do sistema de gestão da qualidade e segurança de alimentos;
- Fornecer produtos seguros, que atendem aos padrões internos e requisitos legais e de clientes, relacionados a qualidade e a segurança de alimentos;
- Assegurar a capacitação dos colaboradores para o desempenho de suas funções;
- Promover melhoria contínua nos processos, qualidade e segurança dos produtos;
- Cultivar uma cultura positiva de qualidade e segurança de alimentos nas fábricas alimentícias;
- Contribuir com a redução de perdas de alimentos.

**José Jorge Ferreira**  
Presidente Executivo