SOLVENTE 820 T

SOLVENTE OBTIDO ATRAVÉS DA DESTILAÇÃO DA TEREBINTINA

SOLVENTE 820 T É UTILIZADO PRINCIPALMENTE NA INDÚSTRIA QUÍMICA, SENDO EMPREGADO, COMO DESENGRAXANTE INDUTRIAL, NA FABRICAÇÃO DE SOLVENTES NATURAIS DE FONTE RENOVÁVEL E COMO FONTE DE TERPENOS.

PROPRIEDADES

Análises	UN	Especificação	Valores Típicos	Método
ÍNDICE DE ACIDEZ	mg KOH/g	Máx. 0,5	0,08	ML SCDV 003
UMIDADE	%	Máx. 0,5	0,07	ML SCDV 025
DENSIDADE (20°C)	g/ml	0,830- 0,870	0,854	ML SCDV 013
ÍNDICE DE REFRAÇÃO (20°C)	-	1,460- 1,490	1,480	ML SCDV 014
COR APHA	-	Máx. 500	30	ML SCDV 015

EMBALAGEM

Tipo	Tamanho	Validade
TAMBORES REVESTIDOS	170kg	12 meses
GRANEL	-	12 meses

CUIDADOS

Para prevenção de acidentes e impactos ao meio ambiente, consultar a FISPQ do produto. Solicitamos aos nossos clientes que testem nossos produtos antes de usá-los em escala industrial. Não assumimos quaisquer responsabilidades ou garantias, explícitas ou implícitas, decorrentes de manuseio, uso e armazenamento inadequado. Não nos responsabilizamos por produtos revalidados após o prazo de validade.

Este documento é propriedade do Grupo RB. Reprodução proibida.