COL 240

Colofonia 100% Elliottii obtenida por destilación de la resina recogida de pinos (vivos).

INSPECCIONES / CONTROLES

Caracteristicas	UN	Especificaciones /Tolerancia	Método de análisis
Color Gardner (50% de tolueno)	-	Máx. 7	ML RB 001
Color US Standard	-	WW – X	ML RB 001
Nivel de acidez	mgKOH/g	158 – 168	ML RB 002
Punto de ablandamiento	ºC	68 – 78	ML RB 003
Solubilidad en etanol	-	Solúvel	ML RB 002
Cristalización en acetona (1:1)	Minutos	Mín. 240	ML RB 004
* Índice de saponificación	mgKOH/g	165-175	ML RB 007
* Contenido de aceites volátiles	L/100kg	Máx. 1	ML RB 005
* Tolueno insoluble	%	Máx. 0,05	ML RB 015

* Los parámetros analizados esporádicamente, sirven solo como referencia y no caracterizan el producto, debiendo ser señalado por el cliente el requisito de confirmación del pedido.

APLICACIONES

✓ Resinas derivadas, tamaños de papel, pinturas y barnices, ceras de microfusión, aditivos y borradores, etc.

BENEFICIOS

✓ Producto de fuente renovable;
✓ Mejorar la adhesión y transferencia de colas y adhesivos;
✓ Buena reactividad para la preparación de derivados como ésteres y reacciones con anhídrido maleico y ácido fumárico;
✓ Mejora la astringencia y dureza de los materiales de saponificación (jabones).

SUMINISTRO

Tipo de embalaje	Cantidad por paquete	Duracion
Tambor de acero cincado	250kg	18 meses
Caja de cartón (producto sólido)	25 kg	18 meses
Bolsas kraft (producto sólido)	25 kg	18 meses
Abultar	------	24 horas
Bolsas trenzadas de polipropileno	25kg	6 meses
Caja de cartón (copos de producto)	25kg	6 meses
Bolsas kraft (copos de producto)	25kg	6 meses

CUIDADO

Para prevenir accidentes e impactos ambientales, por favor verifique el SDS del producto. Solicitamos a nuestros clientes que prueben nuestros productos antes de usarlos a escala industrial. Debido al comportamiento termoplástico, las resinas en pastillas y en escamas pueden fusionarse, bloquearse o formar grumos. Esto se puede acelerar en cualquiera de las siguientes condiciones:

1) temperatura superior a 25 °C 2) almacenamiento prolongado 3) presión, por ejemplo, apilamiento de tarimas o uma combinación de estas condiciones.

Esto es particularmente aplicable para los grados de resina de bajo punto de reblandecimiento. Para mantener la forma de escamas o pastillas, recomendamos almacenar el material en un área con temperatura controlada; tenga cuidado al apilar material o aplicar presión y evitar un almacenamiento prolongado. Cabe señalar que la formación de grumos no tiene un impacto negativo en las especificaciones del producto. Debido a la naturaleza del producto, no se aceptarán reclamaciones relativas a la formación de grumos. Las resinas son propensas a la oxidación gradual, algunas más que otras. Esto podría resultar en oscurecimiento y/o podría tener un efecto adverso en la solubilidad de la resina en solventes orgánicos o en su compatibilidad con polímeros. Por ello, se recomienda llevar en todo momento un estricto control de inventario, cuidando que se utilice primero el material más antiguo. El usuario de nuestros productos tiene la responsabilidad de determinar su idoneidad para una aplicación o formulación en particular o determinar que los productos o su uso no infringen ninguna propiedad intelectual. No asumimos ninguna responsabilidad o garantía, expresa o implícita, que resulte del manejo, uso y almacenamiento, ya sea que se realice de acuerdo con las instrucciones contenidas en este documento, ya sea que se use solo o en combinación com otros productos. El comprador asume toda responsabilidad por pérdidas o daños que surjan del manejo y uso de nuestros productos, ya sea solos o en combinación con otros produtos.

Este documento es propiedad del Grupo RB. Prohibida la reproducción.