ALFA PINENO

Hidrocarburo terpeno bicíclico obtenido del fraccionamiento de la goma de trementina.

INSPECCIONES / VERIFICACIONES

Caracteristicas	UN	Especificaciones / Tolerancia	Método de análisis
Alfa pineno	% CG	95 mín.	ML SC 026
Apha Color	-	20 max.	ML SC 015
Numero de acidez	mgKOH/g	0.2 max	ML SC 003
Humedad	%	0.2 max	ML SC 025
Peso específico (20/4ºC)	g/cm^3	0,856 – 0,860	ML SC 013
Índice de refracción (20ºC)	-	1,463 – 1,475	ML SC 014
índice de hidroperóxido	mEq/Kg	20 max	ML SC 031
Rotación óptica	-	– 27 a – 20	ML SC 016

* Parametros analizados esporádicamente, sirven sólo de referencia y no caracterizan el producto, debiendo ser apuntado por el cliente la exigencia para confirmación del pedido.

APLICACIONES

- ✓ Desengrasantes industriales;
- ✓ Componente para formulación de perfumes;
- ✓ Producción de resina de mirceno y terpeno;
- ✓ Producción de alcanfor sintético, canfeno y dihidromircenol.

BENEFICIOS

- ✓ Desinfectante, higienizante y desodorante.

SUMINISTRO

Tipo de embalaje	Cantidad por embalaje	Validez
Tambores recubiertos	170 kg	12 meses
Isotanques (a granel)	---	12 meses

CUIDADOS

Para la prevención de accidentes e impactos al medio ambiente, consultar la FDS del producto. Solicitamos a nuestros clientes que prueben nuestros productos antes de usarlos a escala industrial. No asumimos ninguna responsabilidad o garantía, explícita o implícita, derivada de manipulación, uso y almacenamiento inadecuado.

No nos responsabilizamos por productos revalidados después de la fecha de caducidad.

Este documento es propiedad del Grupo RB. Prohibida la reproducción.